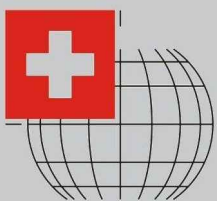
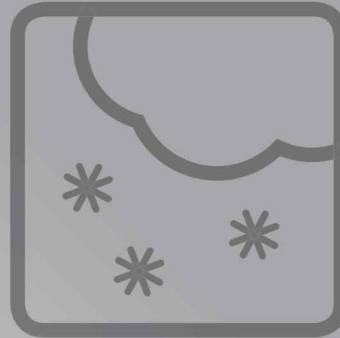


Total Station Zoom20



**SZWAJCARSKA
PRECYZJA**

Zoom20

GeoMax

O firmie

GeoMax jest międzynarodową, aktywnie działającą firmą, która produkuje oraz rozpowszechnia sprzęt geodezyjny najwyższej klasy. Dostarczamy kompleksowych rozwiązań instrumentalnych dla pomiarów klasycznych, monitoringu oraz konstrukcji inżynierskich. Adresatami produktów są zarówno profesjonaliści jak i okazjonalni użytkownicy. Dzięki technologii "easy-to-use" zostaje zwiększona wydajność Total Station, GPS, laserów, niwelatorów optycznych i kodowych.

GeoMax jest częścią Grupy Hexagon, szwedzkiej, światowej organizacji technologicznej z silną pozycją na rynku instrumentoznawstwa. Hexagon jest liderem w dziedzinie pomiarów wielowymiarowych, zarówno na skalę globalną jak i lokalną przy wykorzystaniu technik klasycznych jak i GNSS. Najśłynniejsze międzynarodowe marki zrzeszone w grupie Hexagon od ponad 150 lat dostarczają rozwiązań oraz precyzyjnego sprzętu dla pomiarów przemysłowych. Technologia ta jest wspierana przez kompetentnych sprzedawców oraz sieć wsparcia technicznego rozmieszczoną na wszystkich kontynentach w ponad 100 filiach.

Bliska współpraca z Grupą Hexagon gwarantuje firmie GeoMax dostęp do najnowszych opracowań, rozwiązań oraz zakładów produkcyjnych w Europie, Ameryce i Azji. Pozwala to skupić się na dostarczaniu produktów i poprawie ich jakości. **Od 1.09.2009 wyłącznym dystrybutorem produktów firmy GeoMax w Polsce jest firma "Szwajcarska Precyzja" s.c.**



GEOMAX
Part of Hexagon Group

HEXAGON
precision in everything





Zoom20

Szybki. Skuteczny. Niezawodny.

W GeoMax rozumiemy, że Wasza praca determinowana jest przez wiele czynników i wymaga doskonałego dopasowania ceny do jakości, bez kompromisu dokładności wykonywanego pomiaru, dlatego tworzymy produkty idealnie dopasowane do Twoich potrzeb.



accXess 4

Technologia accXess 4

Nowatorska i unikalna technologia GeoMax accXess dostarcza najdokładniejszych rozwiązań nawet w najcięższych warunkach. Zastosowane rozwiązania potrafią zapewnić pomiar odległości do 400 m bez pryzmatu.



Oprogramowanie wewnętrzne

Łatwość obsługi oraz duża operacyjność to główne cechy oprogramowania wewnętrznego tachimetru. Pola powierzchni, czołówki, tachimetria, pomiary elementów niedostępnych, COGO to tylko nieliczne z wielu programów użytkowych. Dodatkowo możesz importować i eksportować dane we wielu formatach.



Pion laserowy

Nigdy więcej centrowanie nad punktem nie będzie trudne. Dzięki pionowi laserowemu jest to bardzo proste. Plamka lasera jest dobrze widoczna na każdym rodzaju podłoża. Dzięki takiemu rozwiązaniu zyskujemy czas jaki musieliśmy poświęcić na czynności związane z centrowaniem za pomocą pionu optycznego.



Kompletny system

Wraz z instrumentem nie otrzymujesz tylko sprzętu najwyższej jakości ale także akcesoria niezbędne do wykonywania zaawansowanych zadań.



Zoom20

Dwuosiowy kompensator

Z zaawansowanym systemem elektronicznych kompensatorów, instrumenty GeoMax są zawsze idealnie spoziomowane i pozbawione błędów kolimacji i inklinacji. Dzięki temu możesz być pewien dokonywanych odczytów. Obecnie dwuosiowy kompensator jest standardem w instrumentach marki GeoMax przez co możesz być pewien otrzymanych pomiarów.



Odporny na warunki atmosferyczne

Biorąc po uwagę wszystkie warunki pracy w terenie GeoMax stworzył produkt odporny na warunki atmosferyczne. Wraz z certyfikatem Polar instrument może pracować nawet przy -30°C . Deszcz, grad, śnieg lub wysoka temperatura nigdy nie ma wpływu na pracę Zoom20.



Wydajna bateria Li-on

Bateria firmy GeoMax zapewnia bardzo długi czas pracy instrumentu dochodzący do 36 godzin. W komplecie z instrumentem znajdziesz dwie takie baterie!



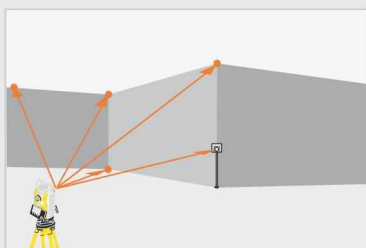
Transfer danych

Kiedy kończysz pracę w terenie musisz mieć świadomość, że robota nie została jeszcze skończona. GeoMax dostarcza oprogramowanie PC razem z instrumentem, które pozwala na transfer oraz obróbkę danych obserwacyjnych.



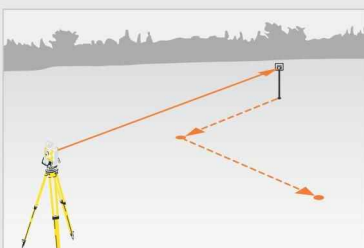
Potężne aplikacje

Rozumiemy, że codzienne zadania geodezyjne wymagają użycia wielu sposobów i koncepcji, dlatego GeoMax stworzył wiele zaawansowanych aplikacji, abyś mógł zrealizować swoje założenia. Opisanie poniżej programy sprawiają, że będziesz „Zawsze gotowy do pracy!”.



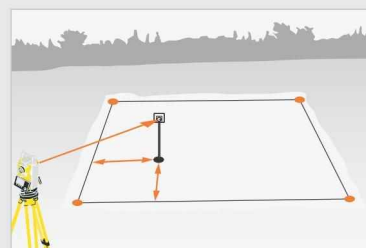
Nawiązanie kątowe

Mając stanowisko nad punktem o znanych współrzędnych nawiązanie kątowe nigdy nie było prostsze. Po prostu mierzysz kierunki i odległości w jednym lub dwóch położeniach lunety do punktów znanych. Jednorazowo wykonane nawiązanie zostaje zapamiętane, jednocześnie pomiar może zostać szybko wznowiony.



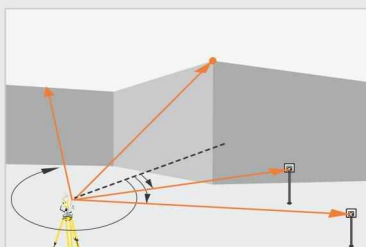
Tyczenie

Nie ważne czy współrzędne wprowadzasz ręcznie czy importujesz z pliku tekstowego, tyczenie nigdy nie było takie łatwe. Dzięki intuicyjnemu interfejsowi szybko wytyczysz pierwszy punkt i będziesz mógł przejść do kolejnego.



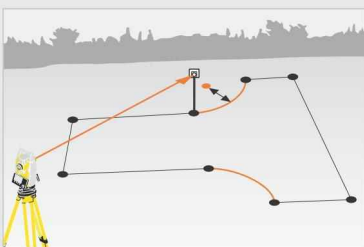
Tyczenie osi

Dzięki dużemu wyświetlaczowi tyczenie osi konstrukcji nigdy jeszcze nie było tak proste. Współrzędne stanowiska, lustra oraz punktów tyczonych pokazywane są w przystępny sposób w stosunku do linii odniesienia. Kompletnie wyznaczenie osi konstrukcji stało się wygodne, łatwe i przyjemne!



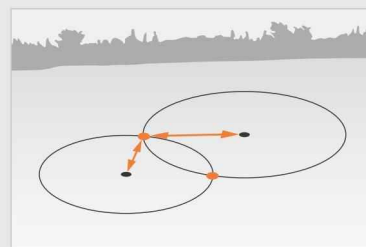
Wcięcie wstecz

Teraz masz możliwość zakładania stanowiska pomiarowego tam gdzie chcesz. Ze stanowiska swobodnego możesz wykonywać różne kombinacje pomiarowe w jednym jak i w dwóch położeniach lunety. Z wykonanych obserwacji, za pomocą działań matematycznych, zostaną obliczone współrzędne stanowiska. Teraz możesz od razu rozpocząć pomiar.



Linia referencyjna

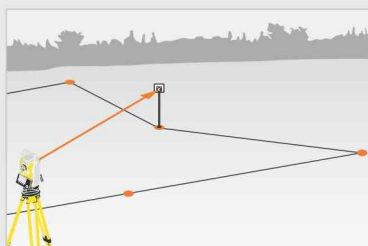
Będziesz zaskoczony funkcjonalnością linii referencyjnej. Pomiar punktów oraz łuków w odniesieniu do linii bazowej jest bardzo prosty i może być dostosowany do preferencji użytkownika. Pomiar punktu niedostępnego staje się o wiele łatwiejszy w realizacji.



Obliczenia COGO

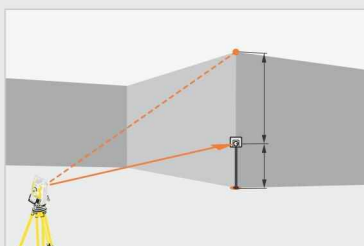
System obliczeniowy COGO (Coordinate Geometry) oferuje wiele działań matematycznych. Obliczone w ten sposób punkty mogą być natychmiast wytyczone. Elastyczność funkcji zapewnia komfort pracy z oprogramowaniem.

Zoom20



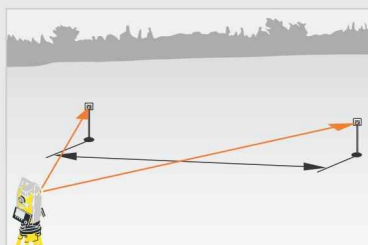
Pole powierzchni i objętość

Program daje dużą swobodę użytkownikowi, ponieważ punkty służące do obliczenia powierzchni i objętości możemy zarówno mierzyć na bieżąco, a także wprowadzać współrzędne z poziomu rejestratora. Po pomiarze punktów wystarczy nacisnąć jeden klawisz aby instrument wykonał obliczenia.



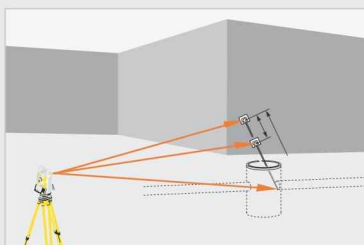
Pomiar punktu niedostępnego

Program służy do pomiaru wysokości punktu do którego nie mamy bezpośredniego dostępu. Wystarczy dokonać pomiaru na lustro a następnie nacelować na punkt niedostępny i zapisać. Wysokość punktu niedostępnego zostanie obliczona automatycznie.



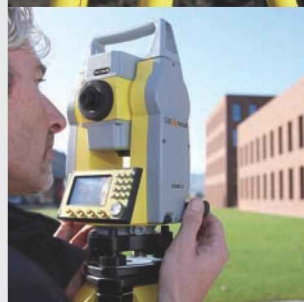
Czołówki

Za każdym razem możesz pomierzyć odległość, nachylenie, azymut albo różnicę wysokości pomiędzy dwoma pomierzonymi punktami. Punkty możesz pomierzyć jak również wprowadzić z bazy oraz określać związki między nimi i innymi punktami. Pomiar pomiędzy punktami w ciągu poligonowym to żaden problem!



Pomiar punktu ukrytego

Są sytuacje kiedy nie można pomierzyć obiektu bezpośrednio. Na przykład przy pomiarze dna kanalizacji deszczowej w pasie drogowym. Rozwiązaniem jest pomiar na dwa lustra oraz podanie odległości skośnej. Instrument automatycznie obliczy współrzędne punktu ukrytego.



Zoom20

Dane Techniczne

GeoMax Zoom20 7/5/3/2	Pomiar tylko na pryzmat
GeoMax Zoom20 7/5/3/2 accXess2	Pomiar na pryzmat Pomiar bezlustrowy 250 m
GeoMax Zoom20 7/5/3/2 accXess4	Pomiar na pryzmat Pomiar bezlustrowy 400 m

Pomiar kąta (Hz, V)

Metoda	Absolutna
Podział koła	1"
Odchylenia standardowe	2" , 3" , 5" , 7"

Luneta

Powiększenie lunety	30x
Zasięg widzenia	1°30' (26 m / 1 km)
Minimalna ostrość	1.7 m
Krzyż kresek	podświetlony (3 stopniowy)

Kompensator

System	Dwuosiowy kompensator
Zasięg działania	± 4'
Dokładność ustawień	0.5" , 1" , 1.5" , 2"

Zasięg dalmierza, pomiar na pryzmat

Zasięg dalmierza na lustro	3 500 m
Zasięg dalmierza na folie (60 mm x 60mm)	250 m
Dokładność (Dokładny/Szybki/Ciągły)	2 mm + 2 ppm / 5 mm + 2 ppm / 5 mm + 2 ppm
Czas pomiaru (Dokładny/Szybki/Ciągły)	2.4 sec / 0.8 sec / 0.15 sec

Zasięg dalmierza, pomiar bezlustrowy

accXess4 Zasięg pomiaru na jasny cel	400 m
accXess2 Zasięg pomiaru na jasny cel	250 m
Zasięg pomiaru na lustro	>7 500 m
Dokładność	3 mm + 2 ppm (>500 m 4 mm + 2 ppm)
Czas pomiaru	3.0 - 6.0 sec

Komunikacja

Pamięć wewnętrzna	10 000 punktów
Port wejściowy / wyjściowy	USB i RS232

Interfejs

Wyświetlacz	160 x 280 pikseli, 8 linii x 30 znaków
Klawisze	Alfnumeryczne oraz 4 funkcyjne
System operacyjny	Windows CE

Płamka lasera

Typ	Punkt laserowy, możliwość określenia mocy lasera
Dokładność	1.5 mm na 1.5 m wysokości instrumentu

Warunki środowiskowe

Wersja Polar	-30° C
Działanie / Temperatura spoczynku	-20° C ~ + 50° C / -40° C ~ +70° C
Odporność na kurz i wodę	IP54

Waga

Waga wliczając baterie i spodarką	5.07 kg
-----------------------------------	---------

Bateria

Napięcie/Pojemność	ZBA-400 7,4V 3800mAh
Czas pracy przy odczytywaniu kątów	36 godzin
Liczba wykonanych obserwacji odległości co 30s	9 godzin / około 9 000

Wszelkie prawa zastrzeżone. Zabrania się kopiowania materiałów bez zgody autora.



**SZWAJCARSKA
PRECYZJA**

„Szwajcarska Precyzja” s.c.

Ul. Inowłodzka 5, 03-237 Warszawa
tel. (22) 811 01 75, tel/fax (22) 811 31 57
<http://www.szwajcarskaprecyzja.pl/>
e-mail: biuro@szwajcarskaprecyzja.pl